

**FONDAZIONE OSPEDALE GIUSEPPE ARAGONA  
ISTITUTO GERIATRICO RIABILITATIVO ONLUS**



**organizza**

**CONVEGNO**

**accreditato ECM**

**APERTO AL PUBBLICO**

**DISTURBI COGNITIVI E DEMENZE:  
IL TERRITORIO SI ORGANIZZA**

**Sabato 11 Maggio 2019**

**ore 8.30 - 12.30**

**Sala Giovanni Paolo II**

**Via Libertà, 26 - Martignana di Po (CR)**

# PROGRAMMA

- 8,30 Registrazione dei partecipanti  
8,40-8,50 Saluto di benvenuto del Presidente Sig.ra Marchini Luigia  
8,50-9,00 Presentazione del Convegno  
**Dr. Tonino Samuelli** – *Direttore Sanitario*  
della Fondazione Ospedale Giuseppe Aragona
- 9,00-9,20 **“PERCHÉ UN AMBULATORIO PER I DISTURBI COGNITIVI?”**  
**Dr. Maurizio Alberti** – *Geriatra*  
Già Responsabile Centro Distrettuale disturbi cognitivi e demenze ‘Ospedale di Guastalla’
- 9,20-9,40 **“RSA APERTA: NUOVA OPPORTUNITÀ DI ASSISTENZA”**  
**Dr.ssa Laura Sanfelici** – *Geriatra*  
Responsabile Medico RSA - CDI - RSA Aperta della Fondazione Ospedale Giuseppe Aragona
- 9,40-10,00 **“INTERVENTI NON FARMACOLOGICI”**  
**Dr. Massimo Parmegiani** – *Geriatra*  
Responsabile nucleo Alzheimer RSA ‘Villa Aurelia’ S. Michele in Bosco
- 10,00-10,20 **“POLITICHE TERRITORIALI IN RISPOSTA A PROBLEMATICHE COMPLESSE”**  
**Dr.ssa Katja Avanzini**  
Direttore Generale dell’Azienda Sociale Cremonese  
Direttore del CONCASS – Consorzio Casalasco Servizi Sociali
- 10,20-10,45 Coffee break  
10,45-11,05 **“DIMISSIONI PROTETTE DEL PAZIENTE CON DEMENZA”**  
**Dr.ssa Mariacecilia Bianchi** – *Assistente Sociale*  
della Fondazione Ospedale Giuseppe Aragona
- 11,05-11,30 **“DISTURBI COGNITIVI E DEMENZE: NOVITÀ”**  
**Prof. Enrico Ghidoni** – *Neurologo*  
Docente di Neuroscienze Università di Modena e Reggio Emilia.
- 11,30-12,00 **“L’ACCOGLIENZA DELLE PERSONE AFFETTE DA DEMENZA”**  
**Loriana Poli** – *Presidente AIMA Cremona*  
Responsabile Centro “Alzheimer caffè” di Cremona
- 12,00-12,20 Discussione  
12,20-12,30 Compilazione del test di apprendimento per crediti ECM



FONDAZIONE OSPEDALE GIUSEPPE ARAGONA  
ISTITUTO GERIATRICO E RIABILITATIVO ONLUS  
Viale Grasselli Barni 47, 26037 San Giovanni in Croce – Cremona  
Tel. 0375/310438 Fax 0375/310053 - C.F./P.I. 00296100191  
www.ospedalearagona.org – direzionegenerale@pec.ospedalearagona.org

## SCHEDA DI ISCRIZIONE

### Convegno “Disturbi cognitivi e demenze: il territorio si organizza”

**La partecipazione è gratuita.**

L'evento è accreditato per tutte le figure sanitarie  
(Medici, Infermieri, Fisioterapisti).

In fase di riconoscimento i crediti formativi per Assistenti Sociali)

Le iscrizioni si possono inviare a Ufficio Segreteria  
Tel. 0375/310438 - Fax 0375/310053

[ufficiosegreteria@ospedalearagona.org](mailto:ufficiosegreteria@ospedalearagona.org)

Cognome \_\_\_\_\_

Nome \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_

Professione \_\_\_\_\_

Ente di Appartenenza \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_

#### Privacy

I suoi dati verranno trattati nel rispetto della normativa di cui al Regolamento EU 2016/679 e del D.lgs 2003/196 come da informativa pubblicata nel sito [www.ospedalearagona.org](http://www.ospedalearagona.org)

#### Partecipazione e crediti formativi

Sono stati richiesti i **crediti ECM** per le **figure aventi diritto**. La soglia minima di partecipazione richiesta, indipendentemente dalla durata dell'evento, è del 100%. L'attestato crediti sarà rilasciato solo ed esclusivamente ai partecipanti che avranno raggiunto una partecipazione del 100% e superato il questionario di apprendimento obbligatorio